

MASTER MLS™



Nieźródlna jakość i wydajność – Master MLS™ 1600, 2500, 2503, 3500 i 3503

Wielofunkcyjny System Logiczny MLS™ stanowi odpowiedź Kempfi na rosnące zapotrzebowanie na wysokiej jakości interfejsy użytkownika w urządzeniach spawalniczych. System MLS™ pozwala dostosować sprzęt nawet do najbardziej wyszukanych wymagań, umożliwiając sprostanie przyszłym potrzebom poprzez dodanie nowych funkcji i aktualizację oprogramowania panelu bez konieczności wymiany całego urządzenia. Spawarki MMA Master MLS™ stanowią kontynuację wieloletnich osiągnięć Kempfi w dziedzinie nowatorskich technik spawalniczych. W celu zwiększenia niezawodności i zapewnienia minimum konserwacji, urządzenia zostały wyposażone w Izolowany System Chłodzenia ICS™. Dzięki lepszym panowaniem nad łukiem i jeziorkiem spawalniczym, urządzenia MMA produkowane przez Kempfi wyznaczają nowe kierunki w dziedzinie rozwoju funkcji zwiększających wydajność pracy.

Dane Techniczne

| MASTER MLS™ | 1600 | 2500 | 3500 | 2503 | 3503 |
|--|----------------------------------|-----------------------|-----------------------|--------------------|-------------------|
| Napięcie zasilania | 3~50/60 Hz 1~230 V -10%...+10% | 400 V -15%...+20% | 400 V -15%...+20% | 230 V -15%...+15% | 230 V -15%...+15% |
| | | (460 V -6% +6%) | (460 V -6% +6%) | | |
| Maks. prąd spawania | 40%ED MMA 160A (35%) | 250A | 350A | 250A | 350A |
| | 100%ED MMA 120A | 160A | 220A | 160A | 220A |
| Natężenie prądu spawania (A) | MMA 10...160 | 10...250 | 10...350 | 10...250 | 10...350 |
| Przewód zasilania / bezpiecznik zwłoczny | 3 x 2.5 S - 3.3m / 16 A | 4 x 1.5 S - 5m / 16 A | 4 x 2.5 S - 5m / 16 A | 4 x 2.5 S - 5m/20A | 4 x 6 S - 5m/32A |
| Napięcie biegu jałowego | 80V | 80V | 80 V | 80V | 80V |
| Średnice elektrod | ø (mm) 1.5...4.0 | 1.5...5.0 | 1.5...6.0 | 1.5...5.0 | 1.5...6.0 |
| Wymiary (mm) | dł. x sz. x wys. 410 x 180 x 390 | 500 x 180 x 390 | 500 x 180 x 390 | 500 x 180 x 390 | 500 x 180 x 390 |
| Masa (kg) | 14 | 20 | 21 | 20 | 21 |

- Niezrównana jakość i wydajność
- Wielofunkcyjny System Logiczny Kemppe MLS™ - system wymiennych paneli sterowania
- Nowatorskie panele sterowania
- Łatwe zadawanie parametrów
- Zabezpieczenie przeciwprzepięciowe
- Doskonałe parametry spawania
- Większa elastyczność, wyższa wydajność



Panele sterowania

Panel MEL wyposażony jest w najczęściej używane podczas spawania MMA funkcje. Panel MEX umożliwia dodatkowo zadawanie parametrów spawania na podstawie wybranego gatunku elektrody, co eliminuje konieczność każdorazowego ustawiania natężenia prądu, dynamiki źródła i gorącego startu.



Panel sterowania MEL

- Trzy lampki ostrzegawcze (zasilanie, przegrzanie, niewłaściwe napięcie zasilania)
- Sterowanie zdalne lub z panelu
- Czytelny cyfrowy wyświetlacz pokazujący wartość zadaną i rzeczywistą napięcia lub natężenia prądu spawania
- Zadawanie prądu gorącego startu i dynamiki łuku
- Wybór metody spawania: MMA lub TIG z zajarzeniem kontaktowym



Panel sterowania MEX

- Trzy lampki ostrzegawcze (zasilanie, przegrzanie, niewłaściwe napięcie zasilania)
- Wybór gatunku elektrody
- Cyfrowy wyświetlacz
- Pamięć
- Sterowanie z panelu, zdalne lub z uchwytu TIG (RTC 10)
- Zadawanie prądu gorącego startu i dynamiki
- Wybór metody spawania: MMA, TIG z zajarzeniem kontaktowym, żłobienie, spawanie łukiem przerywanym



Dane do Zamówienia

| | | | | | |
|------------------|-----------------------------------|---------|--------------------------------|----------------------|-----------|
| Źródła prądu | Master 1600 MLS™ | 6102160 | Zdalne sterowania | R10, 5m | 6185409 |
| | Master 2500 MLS™ | 6104250 | | R10, 10m | 618540901 |
| | Master 3500 MLS™ | 6104350 | | R11T bezprzewodowe | 6185442 |
| | Master 2503 MLS™ | 6102250 | | R11F sterownik nożny | 6185407 |
| | Master 3503 MLS™ | 6102350 | Przedłużacze zdalnych sterowań | 10 m do R 10 | 6185481 |
| Panele sterujące | MEL | 6106000 | | R10, 10m | 618540901 |
| | MEX | 6106010 | Podwozia | T100 | 6185250 |
| Kable | Kable spawalnicze i masy, str. 72 | | | T110 | 6185251 |
| Uchwyty | Kontaktowy TIG, str. 72 | | | T130 | 6185222 |