

MinarcMig™ 150, 180



Półautomaty MinarcMig™ 150 i 180 Adaptive są doskonale do przenoszenia

Rewolucyjna łatwość użytkowania półautomatów MinarcMig™ czyni z nich idealny sprzęt zarówno dla zawodowców jak i hobbystów. Małe i lekkie półautomaty MinarcMig™ sprawiają, że spawanie staje się łatwe w każdych warunkach.

Urządzenia MinarcMig™ zostały wyposażone w sterowanie adaptacyjne, które kontroluje parametry spawania z dużą dokładnością. Wystarczy zadać potencjometrem grubość spawanego materiału i nacisnąć przycisk na uchwycie spawalniczym. Jeszcze nigdy spawanie MIG nie było takie łatwe!

MinarcMig™ 150 Adaptive jest specjalistą w zakresie spawania stali czarnej. Prąd wyjściowy 150A w cyklu pracy 35% oraz doskonały stosunek mocy do masy sprawiają, że MinarcMig™ 150 Adaptive jest klasą sam dla siebie.

MinarcMig™ 180 Adaptive otwiera nowy rozdział w dziedzinie spawania aluminium, stali nierdzewnych i konstrukcyjnych sprzętem typu kompakt. Duży i czytelny wyświetlacz ciekłokrystaliczny pokazuje w trybie automatycznym prąd, napięcie i szybkość podawania drutu oraz nazwę spawanego materiału i rodzaj stosowanej mieszanki gazowej. MinarcMig™ 180 Adaptive charakteryzuje się maksymalnym prądem 180 A w cyklu 25%.

Bezpieczny – MinarcMig™ spełnia wymagania norm dotyczących bezpieczeństwa i budowy IEC 974-1 i IEC 60974-5 oraz oznakowania CE. Wszystkie półautomaty MinarcMig™ posiadają stopień ochrony IP 23C.



Cechy

- Łatwe nastawy dzięki sterowaniu adaptacyjnemu
- Wszędobylski – zasilanie 1f ~ 230V lub z generatora
- Lekki – idealny do przenoszenia
- Dobre charakterystyki z długimi przedłużaczami
- Dwie wielkości:
 - 150A - druty pełne i rdzeniowe Fe
 - 180A - druty pełne i rdzeniowe Fe, SS, pełne Al
- Bezpieczny i niezawodny
- Wyświetlacz LCD (model 180)

Zastosowania

- Spawanie cienkich blach
- Szczepianie grubych rur i blach
- Prace instalacyjne i utrzymanie ruchu
- Hobby
- Prace naprawcze
- Druty pełne i rdzeniowe

Panele MinarcMig™ 150 i 180



MinarcMig™ Adaptive 150 oferuje łatwe zadawanie jednym potencjometrem i możliwość korekty długości łuku.



Duży i czytelny wyświetlacz ciekłokrystaliczny MinarcMig™ Adaptive 180 pokazuje w trybie automatycznym prąd, napięcie i szybkość podawania drutu oraz nazwę spawanego materiału i rodzaj stosowanej mieszanki gazowej.



Dane techniczne

MinarcMig™		150	180
Napięcie zasilania	1~ 50/60 Hz	230 V +/-15%	230 V +/-15%
Moc pobierana z sieci		6,9 kVA / 150A 35%	8,6 kVA / 180A 25%
	60 %	5,3 kVA / 120 A	5,3 kVA / 120 A
	100 %	4,2 kVA / 100 A	4,2 kVA / 100 A
Kabel zasilania, zabezpieczenie zwł.		2,5 mm ² -S-3,3 m / 16 A	2,5 mm ² -S-3,3 m / 16 A
Moc maksymalna		150 A / 21,5 V 35 %	180 A / 23,0 V 25 %
	60 %	120 A / 20 V	120 A / 20 V
	100 %	100 A / 19 V	100 A / 19 V
Zakres sterowania		20-150 A / 13,5-22 V	20-180 A / 12-23 V
Napięcie biegu jałowego		22 - 31 V	22 - 31 V
Współczynnik mocy		0,58 (150A / 21,5V)	0,60 (180 A / 23,0 V)
Sprawność		0,80 (150A / 21,5V)	0,81 (180 A / 23,0 V)
Druty elektrodowe Ø	Fe pełne	0,6 ... 1,0 mm	0,6 ... 1,0 mm
	Fe rdzeniowe	0,8 ... 1,0 mm	0,8 ... 1,0 mm
	Nierdzewne	-	0,8 ... 1,0 mm
	Aluminium	-	1,0 mm
Maks. rozmiar szpuli		200 mm (5 kg)	200 mm (5 kg)
Wymiary Dł. × Szer. × Wys.		400 x 180 x 340	400 x 180 x 340
Masa z uchwytem i kablami		9,4 kg	9,8 kg



Dane do zamówienia

MinarcMig™ Adaptive 150 (z kablem, uchwytem MIG, węże gazowym, pasem nośnym)	6108150
MinarcMig™ Adaptive 180 (z kablem, uchwytem MIG, węże gazowym, pasem nośnym)	6108180
MMG 18 – 3 m, uchwyt MIG	6250180
Kabel masy 3 m z zaciskiem	6184003
Wąż gazowy 4,5 m	W001077
Pas nośny	9592162

Kontakt

Kemppi Sp. z o.o.
ul. Piłsudskiego 2
05-091 Ząbki

Tel. +22 7816162
Fax. +22 7816505
E-mail info.pl@kemppi.com