

UCHWYTY PUSH-PULL KMP ZE STEROWANIEM ATC™



Możliwość zadawania mocy spawania podczas pracy – uchwyty KMP 300 i KMP 400W

Uchwyty typu push-pull stosuje się w sytuacjach, gdzie wymagany jest zwiększony zasięg i nie jest możliwe umieszczenie podajnika wystarczająco blisko stanowiska spawania. Głównym zastosowaniem uchwytów push-pull jest spawanie aluminium, gdzie często występują problemy z podawaniem drutu ze względu na jego miękkość. Uchwyty push-pull zapewniają znacznie lepsze podawanie miękkich drutów aluminiowych dzięki możliwości stosowania przewodnic o większych średnicach, które zużywają się wolniej, podobnie jak i końcówki prądowe.

- Zadawanie mocy spawania podczas pracy
- Zadawanie mocy spawania w ustalonym zakresie (RMP 10)
- Łatwe przywołanie ostatnich parametrów spawania
- Stabilne i wolne od zakłóceń podawanie drutu
- Dostępne na całym świecie części zamienne i eksploatacyjne
- Znani producenci i prosta konstrukcja (Kempfi i Binzel)

Dane Techniczne i Dane do Zamówienia

		KMP 300	KMP 400W
Obciążalność	CO ₂	300A / 60%	400A / 100%
	Ar + CO ₂ , Ar	270A / 60%	350A / 100%
Średnice drutów (mm)	Fe, Ss	0.8...1.2	0.8...1.2
	Al	0.8...1.2	0.8...1.6
Złącze podajnika		Eurozłącze	Eurozłącze
Długość i numer do zamówienia	6 m	6257306	6257406
	10 m	6257310	6257410

Dane do Zamówienia

KMW Sync	Kempomat, Kempoweld	6219100
Adapter	Kempomat, Kempoweld	3151360

KMP do Pro Evolution

6257306RMP:	KMP 300, 6 m, RMP 10, Prosync 50
6257310RMP:	KMP 300, 10 m RMP 10, Prosync 50
6257406RMP:	KMP 400W, 6 m, RMP 10, Prosync 50
6257410RMP:	KMP 400W, 10 m, RMP 10, Prosync 50